



“Q-Report” 质量报告软件

代码质量协议

质量可读性验证

除了代码的识别外，代码的质量评估也变得越来越重要。因此，可以在早期阶段检测到不正确的代码，并实现产品的完全可追溯性。来自 IOSS 的 DMR210 和 DMR220 固定读数系统可实现可重复的质量评估。直接标记的数据矩阵代码被检测出来，同时根据共同的质量标准进行可靠的分类。

基于 pc 的 “Q-Report” 软件是 IOSS 数据矩阵读取和评级系统的补充，用于实验室或制造过程中的离线质量控制。Q-Report 软件从系统接收代码内容和质量数据以及实际捕获的图像。

“Q-Report” 自动控制连接的系统在标准亮度范围内，当亮度达到一定的ML值后，开始根据ISO/IEC 29158和所有标准进行质量评估，并将其与客户定义的规范进行比较。这涉及到各种可测量的变量，例如代码主体的对比度和边缘的误差。Q-Report 当然也可以用于点阵代码的“额定读数”。此外，该软件还包括一个GS1测试。但只检查格式。

使用 “Q-Report”，您可以轻松快速地生成代码的质量协议(PDF文档)，您可以将其保存为文档，或作为代码交付质量和可读性的验证，或发送给客户。



“Q-Report” 质量报告软件



示例报告 (示例)

Quality Report
ISO/IEC 29158

代码内容	(01)07640114631238(11)200206(10)A213B1(21)1234		
部分	Ser: 4711	验证系统	DMR210
最终用户	Sample AG	校准日期	23.06.2021, 14:43:55
检验员	IOSS AG	代码类型	ECC200 / 22x22
注解	pls. check	打印增长	51
日期/时间	07.09.2021, 11:06:40	软件	DM 8.4.0
安装程序	DPM4.0/08/660/D	每个模块的像素数	14.6
相似度	61%		

ID	描述	级别	指标	结果
ML	平均光照	83	70-86	✓
CC	相似度	4.0 (A)	B	✓
CM	调节	4.0 (A)	B	✓
DD	分布式损坏	4.0 (A)	B	✓
FD	查找器损坏	4.0 (A)	B	✓
AN	轴向不均匀性	4.0 (A)	B	✓
GN	全局不均匀性	4.0 (A)	B	✓
UE	未使用的错误修正	4.0 (A)	B	✓
MR	最小反射率	4.0 (A)	B	✓
Total ISO/IEC 29158		4.0 (A)	B	✓

ID	GS1 检查	结果
01	GTIN	04250381854822 ✓
10	批次/批次	913241 ✓
11	生产数据	181005 ✓
21	序列	01 ✓
240	附加 ID	20-722-15 ✓

标准	测量参数
相似度 [CC]	这描述了亮点和暗点之间的亮度差异(标准化), 由它们的平均值确定。
最小反射率 [MR]	这描述了亮度模块之间的亮度差和校准模板中亮度模块的确定亮度。
调节 [CM]	这描述了亮模块或暗模块中的灰度值均匀性。
查找器损坏 [FD]	查找器、交替网格和静态区域的损坏。
分布式损坏 [DD]	单个固定模式区域的汇总评估。
轴向不均匀性 [AN]	这描述了代码沿X和Y方向主轴的扭曲。
全局不均匀性 [GN]	网格变形, 评估单个模块相对于理想统一-网格的位置。
未使用的错误修正 [UE]	未使用的错误修正, 必须使用Reed/Solomon纠错来纠正的比特错误的度量。

Q-Report 软件的优势

- Q代码质量协议
- 以PDF文档形式验证所交付代码的质量和可读性
- 根据ISO/IEC 29158以及根据“额定读数”对点阵代码进行质量评估
- GS1测试可能性

利用Q-Report的优势来进行质量控制。如果您有任何问题，请随时与我们联系。

如有更改，恕不另行通知。如果您需要更多信息，请与我们联系。

地址：上海市嘉定区招贤路 1181 号（上海张江国家自主创新示范区嘉定园）5 号楼 311-312 室
 电话：021-59909813
 手机：13381771810
 邮箱：info@AI-Smart.com.cn
 技术支持微信号：AI-Smart-Shanghai

